



德国迪伦地区行政长官沃尔夫冈·斯佩尔塔恩一行来万里扬考察访问

□企业管理中心 徐蕾

11月2日上午,德国迪伦地区行政长官沃尔夫冈·斯佩尔塔恩一行15人,在金华市委副书记、市长邢志宏,金华市外办主任陈艳,金华市婺城区委书记高峰等领导陪同下莅临万里扬考察访问。

沃尔夫冈·斯佩尔塔恩一行参观了万里扬位于飞扬小镇的数字化运营中心、产品展厅和生产车间。在得

知万里扬的轻商用变速器销量已经连续十余年排名全国第一,乘用车 CVT 自动变速器销量位列全球前列,所有产品均拥有自主知识产权,沃尔夫冈·斯佩尔塔恩连连点头称赞道,万里扬拥有世界最先进的水平的生产设备和强大的创新能力,未来发展潜力巨大,是一家很有竞争力的企业。

万里扬股份公司总裁顾勇亭、副总裁任华林全程接待,顾勇亭对到访的沃尔夫冈·斯佩尔塔恩一行表示欢迎,并期望双方未来在产品、技术、人才等方面有更加多的合作机会。

浙江省政府驻京办党组书记、主任毛瑞福一行调研万里扬

□企业管理中心 徐蕾

11月29日,浙江省政府驻京办党组书记、主任毛瑞福一行莅临万里扬调研,金华市副市长章旭升等领导陪同调研,万里扬集团党委书记张雷刚全程接待。

毛瑞福一行参观了万里扬位于飞扬小镇的数字化运营中心、产品展厅和生产车间,张雷刚介绍了公司的发展历程、产业布局、产品创新、智能制造平台建设等情况。对于万里扬二十多年来坚守实业,轻商用变速器销量连续十余年排名全国第一,乘用车 CVT 自动变速器销量位列全球前列的优秀业绩,毛瑞福连连点头称赞。

走访过程中,毛瑞福走到万里扬不久前发布的智慧星 AMT 新品前,详细询问了产品技术指标、生产及销售情况。当了解这款产品完全由企业自主研发,真正实现了用软件定义产品,已经与全国销量 TOP10 中的多家车企达成项目合作时,他对于万里扬重视科技创新及取得的成果给予了充分肯定。

毛瑞福鼓励万里扬要坚持创新驱动,不断加强自主研发与技术成果转化,省政府驻京办会努力发挥桥梁纽带作用,更好地为企业和地方发展引才引智搭建平台。

万里扬股份公司副总监徐万洪陪同接待。

衢州市委副书记、市长徐张艳一行调研江山抽蓄公司

□江山抽蓄公司 吴梦琳

11月26日,衢州市委副书记、市长徐张艳一行莅临浙江江山抽水蓄能有限公司(以下简称“江山抽蓄公司”)调研,江山市委副书记、市长徐明峰等领导陪同调研,万里扬集团副总裁陈水平、江山抽蓄公司副总经理姜立军全程接待。

陈水平对徐张艳一行的到来表示热烈欢迎,并对各级政府部门给予江山抽蓄公司的关心与支持表示感谢。姜立军汇报了江山抽蓄项目的基本情况、当前进度及未来规划,浙江江山抽水蓄能电站位于浙江省衢州市江山市境内,总装机容量 120 万千瓦,是浙江省“十四五”期间抽水蓄能重点实施项目,目前项目已经进入工程实施阶段。

徐张艳对项目整体推进速度给予了充分肯定,她指出江山抽蓄项目是重大项目、民生项目、生态项目,要围着项目转,盯着项目干,加大力度破除瓶颈因素,争取项目早建成、早落地、早成效。

金华市科技局局长陈凤一行调研万里扬

□项目投资部 高磊

近日,金华市科技局局长陈凤一行到万里扬调研,围绕企业重点研发项目推进情况、研发费用归集及未来研发方向开展调研,金华市科技局党组成员郎荣旗、婺城区区委常委张遵强、婺城区科技局局长陈英等领导陪同调研,万里扬股份公司副总裁任华林全程接待。

任华林向陈凤一行汇报了万里扬 2023 年重点项目研发推进及未来规划,混动、纯电新能源传动系统研发以及智能制造平台建设等情况,陈凤对万里扬的科技创新能力建设和成果给予了充分肯定。

陈凤表示,科技创新是企业发展的源泉,企业要坚持研发队伍建设、规范研发过程、总结科研成果,发挥出最大效益。她强调,市、区科技部门要做好服务,认真听取企业意见建议,大力实施营商环境优化提升,助推企业高质量发展。

陈凤希望,万里扬要继续着眼市场需求,全力推进新能源产品的科技攻关;要发挥科技领军企业的示范引领作用,加快高端化、智能化、绿色化发展步伐,为金华汽车产业科技创新贡献更大力量。

万里扬集团入选“之江同心”浙商助力山区海岛县高质量发展和乡村振兴典型案例

□企业管理中心 徐蕾

11月4日,“之江同心”浙商助力山区海岛县高质量发展和乡村振兴现场推进活动在丽水举行。本次活动以“汇聚浙商力量 彰显共富担当”为主题,由省委统战部、省农业农村厅、省工商联、浙商总会、省光彩事业促进会、丽水市委、丽水市政府主办。活动现场发布了 36 个“之江同心”浙商助力山区海岛县高质量发展和乡村振兴典型案例,《万里扬百亿回归赋能江山高质量

发展》案例入选其中。

多年来,集团创始人黄河清先生始终心系故里、情系家乡,带领企业积极响应省委省政府号召,助力山区 26 县高质量发展和乡村振兴。2017 年集团能源板块万汇通能源科技有限公司布局江山,2023 年集团子公司与江山签订投资 30.6 亿元的新能源汽车合金结构项目以及投资 83 亿元的江山抽水蓄能电站项目等,赋能

江山高质量发展。

作为一家集制造业、能源产业、科技农业于一体的大型综合性控股公司,万里扬集团在实现高质量发展的同时,始终积极履行社会责任,在教育支持、乡村振兴、助老扶孤、对口支援、抗击天灾、共同富裕等方面贡献着绵薄之力,累计各项公益支出达 7500 万元,努力传递万里扬温度,与全社会共创美好。

浙江省万里扬自动变速器及新能源驱动总成企业研究院被认定为省级企业研究院

□企业管理中心 徐蕾

近日,浙江省科学技术厅公布了 2023 年新认定省级企业研发机构名单,万里扬全资子公司浙江万里扬新能源驱动有限公司的“浙江省万里扬自动变速器及新能源驱动总成企业研究院”被认定为省级企业研究院。

浙江省企业研究院是浙江省为全面深入实施创新驱动发展战略,推进高新技术企业布局建设,提高企业自主创新能力和竞争力,构建和完善浙江省技术创新中心体系的重要组成部分。

浙江省万里扬自动变速器及新能源驱动总成企业研究院的研发产品涵盖了乘用车 CVT 自动变速器、新

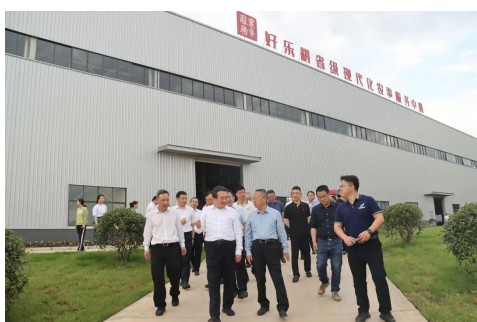
能源汽车驱动传动系统包括 EV 减速器、电驱动系统、ECVT 电驱系统以及基于 AT 和 CVT 的 HEV、PHEV 混合动力变速器及驱动总成等。自成立以来,研究院承担了浙江省首批产业链协同创新项目、浙江省重大科技攻关项目“基于 CVT 技术的新能源汽车高效自动变速器关键技术及应用”,以及十余个省级工业新产品和市级、企业自主研发项目,其中乘用车 CVT25 自动变速器总成被认定为浙江省首台(套)产品和浙江制造精品。

此次被认定为浙江省企业研究院,是对万里扬制

新能力的又一次认可,也是企业综合研发水平实力的体现。未来,浙江省万里扬自动变速器及新能源驱动总成企业研究院会以软件定义产品,智造促进创新,以原始创新、集成创新和引进消化吸收再创新为路线,充分利用母公司国家技术中心、国家认可 CANS 实验室、浙江省重点企业研究院以及浙江大学、浙江师范大学、北京航空航天大学等内外部优秀资源,继续推动新能源产品研究院建设,努力将万里扬品牌打造成乘用车 CVT 自动变速器及新能源汽车混合传动系统、驱动系统的首选品牌。

万里神农好乐耕农事服务中心：当好全省现代化农事服务“排头兵”

□企业管理中心 徐蕾



金秋时节,大地鎏金,稻浪滚滚,又是一年收获季。走进位于金华市婺城区蒋堂镇许里村的好乐耕农事服务中心,一台台大型烘干设备轰鸣,正开足马力对晚稻进行烘干。许里村的种粮大户夏利军送来了刚收割的 30 吨稻谷,他告诉记者,自从有了好乐耕农事服务中心,他就当上了“甩手掌柜”,育秧、飞防、机耕、机收、烘干、仓储,只要在好乐耕小程序上动手指,就能享受“一站式”的农事服务。

好乐耕农事服务中心由万里神农有限公司投资建设,创始人黄河清出生于农民家庭,对农业有着深厚情愫。他靠实业起家,创办的浙江万里扬股份有限公司已经上市,是国内变速

器行业的领军企业。在企业稳步发展的同时,他积极响应国家“工业反哺农业”的号召,以“科技再造健康农业”为使命,创立了万里神农有限公司。

2021 年,浙江省委省政府全面部署实施科技强农机械强农“农业双强”行动,黄河清快速响应投资建设了好乐耕农事服务中心,通过技术集成、装备创新、数字化等手段,打通科技落地最后一公里,构建新型农事服务体系,推动农业高质量发展。目前,好乐耕农事服务中心不仅入选首批省级现代化农事服务中心创建名单,还获评了“五星级”农事服务中心。

推行农事“一站式”服务 争做降本增效排头兵

走进好乐耕农事服务中心,一排排高端的农机设备映入眼帘。“我们育秧流水线和烘干仓储设备都是与国内设备共同开发设计的国内最先进的农机装备。”万里神农有限公司负责人金钟表示,中心内还设立了庄稼医院,定期邀请来自浙江大学新农村发展研究院、金华市农科院的农技专家“坐堂看诊”。

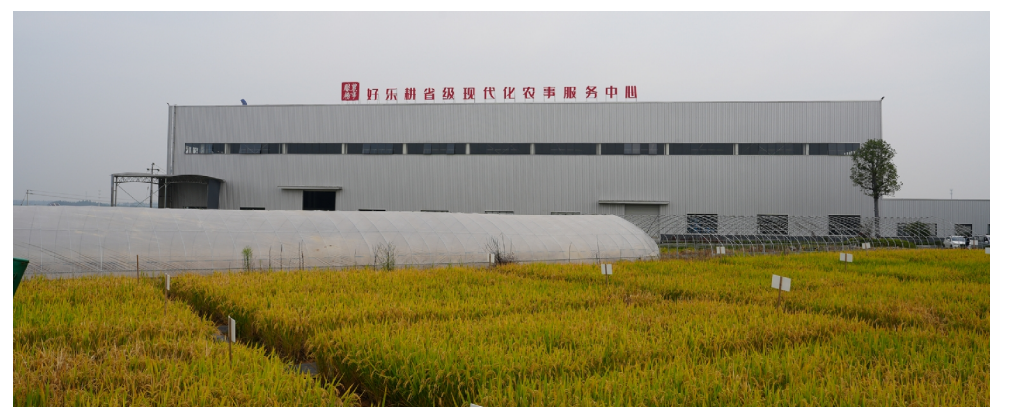
据介绍,中心以水稻全程机械化服务为核心,集成了数字农业、集中育苗、烘干加工、农技服务、农资配送、农机维修、农产品营销、农业废弃物收集处理、仓储保鲜冷链、农事研学等“1+10”综合服务功能,通过农业技术集成、农机装备应用、数字化管理、农技农资信息服务、供应链金融服务等手段构建新型现代农事服务体系,为农户开展全程和菜单式托管服务,提

高农业生产效率,推动农业高质量发展。

目前,中心拥有耕种管收农机设备 60 余台套,具备每季 1.5 万亩的育秧能力,每年 10 万亩次的农机服务能力,每批次 300 吨的烘干能力,4000 吨的仓储能力。自今年 2 月运营以来,工厂化集中育秧 3.2 万亩,早稻、单季稻烘干 11000 吨,机插、飞防、施肥、收割等农机服务超 10 万亩次。“我们的‘一站

式’农事服务,每亩地可以为农户节约成本 80 至 150 元,能有效减少人工,缓解‘双抢’压力,降低农业生产风险,提高农户种粮便利性和积极性。”金钟表示,高效优质的机械化农事服务还可以为农业延长产业链,提升附加值,进一步带动农民增收致富,推动农业生产降本增效,让“丰产在望”变成“丰收在握”。

(下转 2 版)



万里扬两个项目入选 2023 年度金华市科技计划主动设计项目和第二批重大(重点)科技计划项目

□企业管理中心 徐蕾

近日,金华市科学技术局公布了2023年度金华市科技计划主动设计项目和第二批金华市重大(重点)科技计划项目名单。这是万里扬第一次同时2个项目被列入市重大及以上的项目,分别是轻型商用车用手动变速器研发项目入选2023年度金华市科技计划主动设计项目,WLY4EG280纯电重卡电驱系统的研发项目入选2023年度第二批金华市重大(重点)科技计划项目,项目产品均为万里扬商用车新能源系列产品的领导者。

轻型商用车用手动变速器研发项目是万里扬为顺应

商用车高效节能、混动化、电动化等市场需求,自主研发了WLY6G45系列轻卡变速器,项目创新结构设计预留电机接口,应用了一种集成式、可左右置的新型变速器顶盖总成,输出端锁紧结构以及全超大螺旋角斜齿、齿轮鼓型修形设计,具有轻量化、燃油经济性、操控性能优越等优势。

WLY4EG280纯电重卡电驱系统的研发项目是万里扬结合新能源纯电重卡电驱系统市场需求及发展趋势,开发适用于新能源纯电重卡的电驱系统总成。项目创新应用了纯电商用车动力总成全新平台化设计,双中间轴

全斜齿、细高齿传动设计以及适应重载型车辆的电机控制器开发,具有高效率、高扭矩、宽调速、动力强、经济性好、全路况适应等优势。

此次入选的两个项目符合行业发展趋势和金华市产业发展政策,对于推动金华市汽车零部件产业提升、壮大产业实力、做强区域经济具有重要意义。万里扬将以此为契机,持续加大研发投入,提高自主创新能力,不断提高科技创新水平,继续为推动金华汽车零部件产业发展贡献力量。

浙江江山抽水蓄能电站通过省发改委核准

□江山抽蓄公司 傅观云

11月13日,浙江省发展和改革委员会印发了《关于浙江江山抽水蓄能电站项目核准的批复》,标志着浙江江山抽水蓄能电站项目前期工作基本完成,进入工程实施阶段。

浙江江山抽水蓄能电站位于浙江省衢州市江山境内,总装机容量120万千瓦,总投资83.07亿元,是浙江省“十四五”期间抽水蓄能重点实施项目。电站主要承担浙江电网的调峰、填谷、储能、调频、调相及紧急事故备用等任务,对于构建新型电力系统、促进可再生能源发展、助力国家“双碳”目标实现具有重要意义。

前期,浙江江山抽水蓄能公司已经完成了预可研、三大专题、电网接入初步意见、移民安置规划报告、土地预审、社会稳定风险评估等专题审查及批复,为项目通过核准奠定了坚实基础。下一步,公司将围绕项目建设统筹策划,全力推进项目建设各项工作开展。

进入第四季度以来,乘变事业部金华制造基地凝心聚力,全面致力于提能增效。为达到11月份5万台的CVT计划产量,各部门齐心协力破难题、集思广益谋对策,多措并举提产能保生产,实现产能再提升。

优化节拍提升产能

11月初,现场工程师王一鸣在审查产线工艺符合性时,发现CVT18二期试验台较一期试验台节拍偏长,产品下线量有所减少。对此,王一鸣立即组织相关部门人员对试验台产线程序进行重新梳理,经过多日的对比测试和观察,确定了可优化点,随后联合技术质量、装备管理及产线管理相关人员进行评审、验证,制定出了可行性的方案并落地实施。最终,试验台的测试节拍由243秒优化至234秒,产能得到了提升。

增加吊具节约成本

原CVT18二期和CVT25实验线返修上线需要人工将返修好的变速器拉至产线,经叉车辅助、人工配合上线,这一过程不仅耗时耗力,还存在一定安全隐患。产线管理人员任淮北得知情况后,与工艺管理人员进行商讨,最终确定在实验线头增加吊具,用吊具辅助返修箱上线,使原本需要4人相互辅助才能完成的工作量,减少至2人辅助即可完成。在节省人力成本的同时,吊具的增加还大大提升了生产效率,保障了产品的质量。

产线改造调整产能

原EA、NA、FA机型只能在CVT18一期生产线上进行生产,在提能增效上存在一定限制。由于目前CVT18二期生产产线产能略有富余,于是工艺管理、装备管理以及技术质量人员联合进行了评估,在经过数日的程序调整后,顺利将CVT18二期生产产线改造完成。经过一段时间的使用,改造完成的CVT18二期生产产线满足三种机型测试使用的需求,下线百检检测合格,成功将二期实验线富余产能充分利用,实现批量生产,真正做到了产线满负荷运转。

现场工程师王祖兴表示:“我们要发挥好自己所有能量,为产线提能增效做好技术保障,哪怕细微的优化能提高产能,也要认真努力去做,一切为了生产。”提高产能不是一时的事情,也不仅仅是一个部门的事情,乘变事业部金华制造基地全员将继续上下一心、全力以赴提产能保生产。

抓住关键点 全力以赴提产能

□乘变事业部金华制造基地 元亚琪

金华市婺城区东阳籍乡贤来万里扬座谈交流

□企业管理中心 徐蕾

11月23日,金华市婺城区东阳商会、金华东阳人联谊会组织婺城区东阳籍乡贤来万里扬座谈交流,万里扬集团总裁、金华市婺城区东阳商会执行会长吴月华全程接待。

座谈会上,吴月华致欢迎词,她对婺城区东阳籍乡贤的到访表示热烈欢迎,并向东阳籍乡贤对万里扬及东阳商会发展中给予的支持表示衷心感谢。她介绍了万里扬的主营业务、战略定位、产品创新、管理提升等情况,以及今年以来大力推进数字化转型的成果经验。她希望各位乡贤能够充分发挥资源优势,大家相互帮助、共促成长,为促进金华、东阳两地经济发展做出新的更大的贡献!

金华市婺城区副区长、白龙桥镇党

委书记包端正代表婺城区东阳籍乡贤发表了热情洋溢的讲话,他表示万里扬是婺城区的龙头企业,不仅是婺城的骄傲,也是东阳的骄傲。吴月华总裁的办企之路,充分体现了东阳人敢闯敢拼的不屈性格。他说,婺城区东阳籍乡贤一路既往、倾注全力支持东阳商会的发展,为婺城区经济建设做好服务,全力为会员企业发展做好服务工作。

活动现场,婺城区东阳籍乡贤对万里扬在科技创新和数字化改革方面取得的成果表示赞叹,表示这是一次很好的学习机会。大家开展深入交流,共叙乡情、共话发展、共谋合作。

东阳商会执行会长赵肖春、吕成杰等参加活动,活动由金华市婺城区东阳商会秘书长单尧主持。



万里扬:汇聚爱能量 点亮微心愿

□企业管理中心 徐蕾

近日,万里扬集团党委积极响应金华市婺城区白龙桥镇党委的号召,组织各党支部积极参与困难群众“微心愿”活动,用点滴爱心践行党员初心使命。

连日来,万里扬各党支部深入白龙桥各村社走访慰问困难群众,与他们亲切交谈,了解他们当前的家庭、身体、生活情况及存在的困难,给他们送上取暖器、电热毯、棉被、米、面、油等用品,用

实际行动让他们感受到关怀和温暖。

点点微光,汇聚成炬。简单朴实的“微心愿”看似微小,但对困难群众来说却是最近切、最期盼解决的现实问题。万里扬党委每年都会积极参与上级党委组织的各项公益活动,带头履行社会责任,充分发挥党组织的战斗堡垒作用和党员先锋模范作用。

万里神农好乐耕农事服务中心：当好全省现代化农事服务“排头兵”



(上接头版)

推动产研“一体化”发力 争做科技示范排头兵

一直以来,好乐耕农事服务中心坚持科技强农,走产学研“一体化”发展之路。“我们的重金属污染稻田安全利用关键技术研究和应用项目,今年6月刚获得了高等学校科学研究优秀成果奖。”金钟告诉记者。据了解,该奖项由教育部颁发,是仅次于国家自然科学奖、国家技术发明奖和国家科技进步奖的重要科技奖项,每年奖励总数不超过310项,也是万里神农迄今拿下的最高奖项。

通过与浙大新农院合作成立乡村产业振兴研究院,与中国水稻所、市农科院等单位共同承担省“领雁”“尖兵”科研项目,在产业团队和农技部门的指导下,中心技术团队打造了千亩科研示范园,积极开展新品种选育、肥药双减模式、健康土壤培育、绿色高效生产技术集成、农机农艺融合、智慧农业等新技术及新模式试验示范;同时深入推广科技成果转化应用,



把农事服务和农技推广有机结合,建立作物生产模型,及时精准指导水稻生产,降低风险,取得了化肥农药减量8%-10%,农机效率提高10%-20%,水稻增产5%-10%的优良效果。

“我们还联合了中国水稻所、浙江大学、省农科院等院校资源,成立专家团队,对农事服务各个环节进行标准化技术制定,并对装备进行智能化、数字化改造,把科技落实到每一个环节。”金钟表示,中心不仅引进催芽一体机,改进出苗室的蒸汽加湿系统和空气循环系统,提升秧盘生产工艺,还对水稻烘干系统进行智能升级改造,制定本地化全程机械化生产服务方案和农机作业服务标准,开发专业的农事服务数字化管理系统,获得全面、准确、协同、高效的数字化解决方案,实现粮食生产“从种到收”数字化作业服务,让传统农业开始向着高产、高效、低耗、优质、生态和安全发展的新型现代农业迈进。

做好特色“一粒米”文章 争做产业富民排头兵

蒋堂镇位于浙江省Ⅱ级富硒土壤区核心区,坐拥12516亩

天然富硒土壤,是婺里闻名的富饶鱼米之乡,稻田飘香、阡陌纵横,享有“浙中粮仓”的美名。好乐耕农事服务中心充分利用蒋堂镇全国天然富硒土壤的地理优势,建设品牌大米开发科技示范基地,以“良种+良种+良法”模式做好“一粒优质富硒米”,延伸产业链,收储加工销售一体化,做大做强区域富硒大米产业。

中心通过物联网技术实现“从种到米”生产过程数字化和可追溯,通过农事一站式服务实现标准化生产和品控,打造万里神农富硒大米品牌,充分挖掘“从种子到大米”生产要素价值,帮助周边农户“带货”实现增产增收。同时,村集体通过土地流转试点,实现“一地三金”多元增收,暨土地流转“获租金”1000

元/亩,农民工“挣薪金”月薪150元、订单种植“收益金”450元/亩,带动村集体年增收17万元和农户年均增收6000元以上,走出助民致富增收的“蒋”稻路。“2024年,我们将积极参与婺城区标准地改革+农业强村富民乡村集成改革试点工作,把承租地块扩大,继续为强村富民出力。”金钟表示。

未来,万里神农有限公司将坚持科技创新,深耕粮食生产,积极探索本地化的现代化农事服务运营模式,以金华婺城“好乐耕”农事服务为起点,与全省各地已建成或正在建设的农事服务中心合作联动,为保障粮食安全,促进农业降本、提质、增效,共同为全省农业高质量发展和乡村振兴贡献力量。



王成:严谨认真做事 实现自我价值

□企业管理中心 胡家晨



王成,1999年6月出生,2022年3月入职万里扬,本科学历,目前担任商变事业部研究院重卡技术部的技术员。

走出校园后,王成怀揣着理想加入了万里扬。“学中干、干中学”,他深知自己的不足,通过多种渠道不断提升自我,入职期间参与了

12挡手动箱和10AG160变速器项目。通过脚踏实地的学习和不断的尝试,王成实现了自身技能水平的跨越。

在平时工作中,王成一直保持着严谨耐心的工作态度。在重卡工厂12挡装配测试线未搭建之前,王成与组员一起负责总成的换挡档测试,每一台样机他都会进行手动测试,每一个档位都要反复挂上二三十次,确保没有问题。由于该项目需要编制12挡手动箱维修手册,王成主动承担了产品爆炸图的绘制,绘制过程中,他充分考虑到零部件的拆装顺序和展示角度,过程中经常会因为某个小零件或者其变型零部件而加班调整,力求达到简洁明了、一目了然的效果。最终在任务节点内,王成与主管共同完成了重卡产品首款维修手册的编制。2023年9月,一台搭载12G280手动变

器的路试车出现故障急需拆箱维修。得知消息后,王成和同事快速整理好工具后立即赶往事发地,加急完成了变速器内部零部件拆装更换,但在副箱合箱时,叉车液压杆突然漏油并缓慢下降,导致副箱同步器被压崩,部分弹簧与定位销掉入变速箱内部。面对突如其来的意外情况,王成及其同事快速反应过来,决定尝试使用磁棒进行“盲吸”。经过一个半小时的努力,总共收集到5根弹簧与6个定位销,但最后1根弹簧始终无法找到,如果选择进行完全拆卸则意味着两天的辛苦将付诸东流。此时的王成没有丝毫放弃的念头,他一边稳住同事的情绪,一边不断地检视已经刻入大脑的箱内结构。之后,王成尝试将箱体水平放置,使原先水平的齿轮变成垂直于地面,配合气枪从顶盖窗口向内吹气,最终成功将最后1根弹簧成功取出,避免了人力物力的损失,大大缩短了维修时间。

王成认为,作为技术人员,做事一定要严谨和耐心,并要不断学习总结,在工作中多看多想多问。对于以后的工作,他表示将充分发挥自己的优点,把困难的工作当做自己提升能力的途径,不怕苦、不怕难,在工作中实现自己的价值。

鲁益泉:拼搏进取 精益求精

□新材料公司 徐宇宁



鲁益泉,1965年4月出生,2018年入职万里扬,现担任机加工工厂杂件产线调整工,荣获2023年10月份机加工工厂“服务之星”荣誉称号。

鲁益泉从事机加工行业三十余年,拥有扎实的专业技能基础,对专机线铣床、台钻、普车等设备性能及操作技能掌握全面。作为专机线调整工,他总是在第一时间出现在问题现场,及时有效地解决问题,并且通过自身多年积累的经验对工厂的部分工装及加工方式提出合理化建议及改善。日常工作中,鲁益泉始终保持严谨的工作态度

度,确保调试产品百分百合格。在5G32、8G55系列导块试制期间,由于工装干涉无法立加一序加工完成,所以临时加一序铣槽需在专机铣床加工。鲁益泉积极配合工艺技术人员进行工装改制和调整,确保加工零件符合工艺图纸要求,保障产品试制顺利完成。面对其他产品试制时,鲁益泉也是如此,他会主动与技术人员一起探讨和解决各种疑难杂症,分析各种可能出现的问题,直至问题彻底解决关闭。

除了技术难题以外,当工厂出现生产难题时,鲁益泉也会挺身而出。在得知车床人员退休,无人接替其岗位的消息后,鲁益泉主动请缨操作车床,同时兼顾专机线日常零件的调整工作,确保零件的正常生产。杂件产线负责人对鲁益泉给出了很高的评价,称赞他对工作积极性高,关键时刻勇于冲锋,每当人员请假及生产任务繁重之际,总能出现在关键位子,将自身价值发挥淋漓尽致,为生产顺利交付贡献出自己的一份力。

作为万里扬的一份子,鲁益泉用自己专业的技术水平和敬业的工作态度为公司发展持续做出贡献。他表示:“在工作中,要时刻告诫自己脚踏实地,牢记工匠精神,做到精益求精。坚守这种精神,才能够实现自己的价值,为公司发展添砖加瓦。”

郭成荣:跟自己较真 让客户满意

□企业管理中心 胡家晨

郭成荣,1996年3月出生,2018年7月入职万里扬,本科学历,目前担任重卡技术部技术员,负责12挡MT/AMT产品开发应用工作。

自入职万里扬以来,郭成荣便一直任职于重卡技术部,参与了12G280、12G220、10G200等产品开发。在平时的研发工作中,作为研发人员的他一直秉持着严谨的工作作风,凭借自身丰富的经验和扎实的技术,为公司研发项目的进展提供了不小的助力。值得一提的是,入职以来郭成荣从未停下自我提升的脚步,据其同事介绍,郭成荣会主动购买相关书籍进行学习,不断提升自己的专业素养。

万里扬的“最后一公里”,作为研发人员,必须要做到下沉市场,贴近客户。“2023年6月,12G280的终端客户反馈变速器制动效果不佳,郭成荣随公司产品团队及变速器供应商第一时间前往现场排查故障,当

天便锁定并解决了线束问题所引发的变速器制动失效问题,赢得了客户的高度认可。

“做产品开发一定要较真,哪怕一个倒角亦不能放过。”郭成荣表示,开发工作要秉承着求真务实的态度做好每一件小事,积少成多,才能成就产品开发的伟大事业。在2023年年初制动器高温烧蚀失效问题的处理过程中,郭成荣从硬件设计、软件控制、零件质量各环节进行了全方位的排查,一轮又一轮地进行故障复现验证,最终发现倒角偏深引发了一系列故障,随后迅速将其解决。

“生命不息,战斗不止!”郭成荣表示未来是属于电动化、智能化的时代,自己将在站在



开发前辈们的肩膀上,借助万里扬重卡AMT开发平台,不断突破自身的局限性,逐步向系统集成化、电动化、智能化转变,为公司的发展做出贡献。

李瑞杰:质量是产品的血液

□乘变事业部企业管理部 孟祥鹏

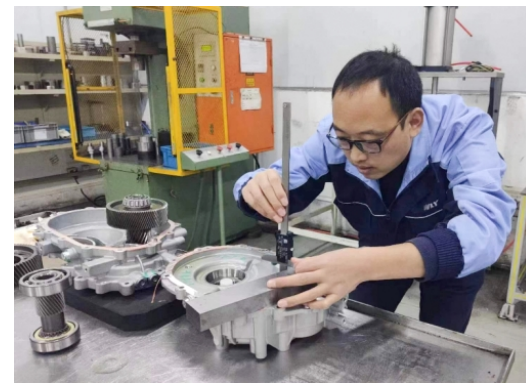
李瑞杰,1984年9月出生,2022年5月入职万里扬,中共党员,本科学历,目前担任乘变事业部研究院零部件研发工程师,荣获2023年第三季度乘变事业部“质量标兵”荣誉称号。

“质量是产品的血液”作为研发工程师,李瑞杰一直将这句话作为自己的工作准则。自入职以来,李瑞杰始终将质量摆在首位,工作中不放过任何一个细节,力求将每件事情都做到最佳,产品设计时多考虑产品的可行性、质量稳定性和工艺成本。对于零部件样件的加工,他严格按照产品的技术要求进行确认,以保障产品质量的稳定。得益于对产品质量的不懈追求,李瑞杰和同事们对E116A项目NVH进行了提升,产品质量成功超过竞品水平。

为了持续有效地改进产品质量,李瑞杰与同事一起协同质量、售后等相关部门人员,共同分析和解决了诸多售后质量问题。2023年7月,在得知E124A差速器行星齿轮出现断裂问题后,李瑞杰当即放弃个人休息时间,立马赶往重庆。李瑞杰与同事和西南第59研究所专家共同分析后,快速锁定问题的原因所在,最终通过优化行星轴齿轮、带状

组织控制等级、行星齿轮内孔圆角等多项措施,成功解决了断裂问题。目前,该故障没有复现。

除了研发工作以外,李瑞杰还承担着科室图纸的校对工作,同事设计的图纸他每次都会认真仔细的检查,把好源头关,以防造成不必要的损失。对于此次获评,李瑞杰表示自己取得的成绩离不开领导的支持和指导,以及师傅和同事的团结协作,在之后的工作中他将继续严格要求自己,不断强化自身能力,为公司发展多作贡献。



刘丽红:立足岗位 履职尽责

□商变事业部轻卡装配工厂 方瑶



刘丽红,1981年9月出生,2018年9月入职万里扬,现任商变事业部轻卡装配工厂高端

工段G1线装配工,获评商变事业部2023年9月“服务之星”荣誉称号。

入职至今,刘丽红一直在高端工段G1线工作,目前任职电焊件分离轴轴岗位。工作中的她,一直保持着脚踏实地的的工作作风,出色地完成了各项工作,同时她也在工作中不断提升自己,她表示:“这份工作让我精力充沛、干劲十足,同时也让我知道了自己的不足,推动着我不断自我提升。”

作为一线员工,在工厂出现紧急情况时,刘丽红会在第一时间站出来。2023年8月,总

成型型号为5G32-218-32的产品由于电焊件缺件,影响其发货进程。在发货当天的下午六点,电焊件才运达工厂。刘丽红一刻都不敢耽搁,马上投入工作,娴熟沉着地按照规定步骤进行装配,并仔细自检确认。在连续不间断的4个多小时奋战过程中,她需要对每台重达100多斤的总成进行翻面,小小的身体爆发出了巨大的能量,最终如期完成了交付任务。

除了完成自身的工作外,刘丽红还积极发挥“传帮带”作用,促进新员工的成长,成功培养了周攀攀、耿宇轩等员工。经过平时的接触,刘丽红爽朗的性格和乐于助人的品质得到了徒弟们和其他线体员工的赞赏,周攀攀表示:“师傅只要一有时间,就会来帮助我,尤其是在我刚入职的阶段,她的帮助就像给我吃了一颗定心丸,谢谢师傅!”

在得知自己获评“服务之星”后,刘丽红表示会持续保持对工作的热情,立足岗位履职尽责,坚定信念积极进取,高质量完成各项工作!

黄金9小时! 齿轮三工厂 热处理双排炉抢修记

□企业管理中心 徐蕾



“张厂,热处理A线双排炉的料口推头卡死了。”前不久的一天晚上9点12分,齿轮三工厂厂长张凯仍在加班,一名装卸工向他反馈设备出现了问题。热处理A线双排炉是工厂的关键设备,当前生产任务本就紧张,一旦停机必将影响客户订单的交付。张凯立即前往现场查看,发现情况紧急后,立即联系了热处理现场管理员刘均松。

此时的刘均松刚刚下班到家正在做晚饭,接到电话后饭都来不及吃,立马又赶回了工厂。到现场后,待炉温下降打开炉门检查,他发现链条卡死了,往前往后都推不动,初步判断是链条故障,而这个故障他一人无法处理。此时已经接近晚上11点,张凯又立即打电话给机修薛文芳,他已经上床睡觉,接到电话后20分钟就赶到了现场。

刘均松、薛文芳多年来一直扎根一线,有着丰富的设备故障处理经验。两人在现场商量着处理方案,决定先把链条拆下查看情况。借助叉车的力量,两人合力将链条小心翼翼地从设备中抽出,经过一番仔细查看,最终找到了故障原因,是由于设备内堆积的积碳将链条卡死了。得知设备故障原因后,在场人员都长舒了一口气,幸好不是配件故障,否则设备长时间停机又要影响生产了。

接下来就是清理积碳的过程,因为炉内空间狭小,两人带着现场人员趴在炉边,用铁丝、铲子等工具一点点清理腔壁上的积碳,最后又用气枪吹了一遍,整整用时两个小时,确保没有任何积碳残留。等完成时,现场的人都成了“黑人”。凌晨2点30分左右,链条重新安装到位,手动验证后发现卡滞问题已经解决,立即给炉子升温。凌晨6点,热处理A线双排炉顺利投入生产。

记者手记:旺季生产,分秒必争!从晚上9点发现问题开始,齿轮三工厂员工快速响应,无论多晚,不管多累,不找理由,不寻借口,迎难而上,用最短的时间,以最快速度,解决了设备故障,保障了生产顺利进行。从这场抢修行动中,我们再次感受到了万里扬人的顾全大局的意识、团结协作精神、快速响应的作风,这就是万里扬的奋斗者,每一位,都值得我们去致敬!

冯亚玲:一颗尽职尽责的“螺丝钉”

□齿轮二工厂 鲁开河

冯亚玲,1986年10月出生,2022年5月入职万里扬,现任智能制造平台工艺工程院检验员,荣获2023年8月及10月智能制造平台“服务之星”荣誉称号。

作为工厂的检验员,冯亚玲始终将质量检验当作一份神圣的工作,一直坚守着不合格品不流入客户手中的初心。零件检验工作是一项既考验耐心又考验技术的工作,面对成批的待检零件,冯亚玲没有急躁和抱怨,而是保质保量完成每天入库需求。

2023年以来重卡产品交付量提升,除了一般常规的零件检验发货外,冯亚玲还承担着重卡零件的检验工作。每次遇到12AG280、12G280、4EG280系列产品生产任务比较紧急的情况,冯亚玲都会主动承担全检的数据,积极配合发

货,对有问题的零件及时反馈给相关人员并做出调整。重卡的零件又大又重,瘦弱的她每次都会将多架零件一起送检,全神贯注进行质量检测,没有一点马虎,她表示:“必须亲力亲为地按工艺尺寸要求检验把关,才不会出现不合格件流入客户手中的情况。”

进入四季度后,齿轮二工厂开足马力忙生产,争分夺秒赶进度。为了响应“决战四季度 冲刺总目标”的公司号召,冯亚玲像一颗“螺丝钉”一样坚守阵地,严防死守质量关。她每天积极配合生产任务的开展,做到当天任务当天完成,上班时间完不成就加班完成,得到领导同事的肯定,屡次获得“服务之星”称号。她是大家的榜样,向她学习!



11月光荣榜

乘变事业部

★5S改善之星★

许洋 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂装配工
 马跃伟 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂装配工
 汪林君 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂装配工
 王硕 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂装配工
 于天磊 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂装配工
 李龙龙 乘变事业部芜湖制造基地 MT 工厂返修工
 蒋业磊 乘变事业部芜湖制造基地 MT 工厂班组长
 汪文文 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂装配工
 吴文龙 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂装配工
 谷利 乘变事业部金华制造基地壳阀工厂检验员
 杨昌芬 乘变事业部金华制造基地壳阀工厂检验员
 苏贤德 乘变事业部金华制造基地装配工厂副班组长
 夏宏坤 乘变事业部金华制造基地装配工厂副班组长
 姚事潮 乘变事业部金华制造基地装配工厂副班组长
 彭松 乘变事业部金华制造基地装配工厂副班组长
 李林贵 乘变事业部金华制造基地装配工厂副班组长
 邓银贵 乘变事业部金华制造基地装配工厂副班组长
 张永杰 乘变事业部物流部金华物流模块仓管员

★服务之星★

纪龙 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂装配工
 张锐 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂装配工
 李小将 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂班组长
 王汉玉 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂装配工
 陈晨 乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂班组长
 施晨 乘变事业部芜湖制造基地 MT 工厂班组长
 刘翔 乘变事业部芜湖制造基地 MT 工厂电工
 胡飞 乘变事业部芜湖制造基地装备技术质量模块班组长
 梁凯亚 乘变事业部芜湖制造基地芜湖生产物流部配送工
 沈梅 乘变事业部质量部质量管理模块质量体系工程师
 张明秋 乘变事业部质量部售后服务质量模块质量工程师
 徐韵秋 乘变事业部营销公司备件部备件管理
 覃龙 乘变事业部金华制造基地质量部质量工程师
 王一鸣 乘变事业部金华制造基地装配工厂现场工程师
 施华可 乘变事业部金华制造基地壳阀工厂检验员
 梁可 乘变事业部金华制造基地装配工厂机修工
 王碧金 乘变事业部金华制造基地装配工厂装配工
 李开进 乘变事业部金华制造基地装配工厂装配工
 江朋 乘变事业部金华制造基地装配工厂装配工
 王晓冬 乘变事业部金华制造基地智能总调配送工
 王宁 乘变事业部金华制造基地装配工厂班组长
 周海金 乘变事业部金华制造基地装配工厂配送工
 朱雨佳 乘变事业部金华制造基地综合管理部员工关系管理

★团队之星★

CVT 工厂 乘变事业部芜湖制造基地

商变事业部

★团队之星★

装备技术质量 轻卡装配工厂
 重卡质量部 质量检验团队

★服务之星★

孙文涛 重卡装配工厂 装配工
 王成 重卡技术部研发工程师
 左国胜 轻卡装配工厂 装配工
 邓宝英 轻卡装配工厂 装配工
 陈述强 轻卡装配工厂 安全管理

精密制造公司

★5S改善之星★

郑自泉 齿轮一工厂调整工
 卢桂兰 齿轮一工厂检验员
 方美娟 齿轮一工厂综合管理
 沈良谊 齿轮一工厂齿形机加工
 费天燃 齿轮一工厂补刀检验工
 张晓斌 锻造工厂电焊工
 杨生宁 锻造工厂磨床工
 齐小彬 锻造工厂车床工

★团队之星★

质量攻关小组 齿轮一工厂

新材料公司

★5S改善之星★

段增昌 机加工厂 转序工
 张玉粉 飞扬工厂 压铸工
 桂雨红 飞扬工厂 压铸工
 张纯 飞扬工厂 数控铣床工
 耿宏波 飞扬工厂 去毛刺工

★服务之星★

汪海波 机加工厂 机修工
 王根生 机加工厂 钳工
 杨祥金 机加工厂 工装制作工
 侯双龙 飞扬工厂 工艺工程师
 肖植云 飞扬工厂 保安
 彭春燕 飞扬工厂 销售内勤
 赵剑波 飞扬工厂 模具工

★团队之星★

高端牧野 T19 产线 机加工厂
 飞扬修模团队 飞扬工厂

智能制造平台

★5S改善之星★

薛文芳 装备工程部机修工

赵书理

检测中心质量体系工程师
 张铁林 工艺试制部工艺工程师
 胡泰琰 装备工程部机修工
 王建辉 工艺试制部多能工
 周均 同步器工厂转序工
 苏首琦 同步器工厂调整工
 龙景先 同步器工厂热处理工
 刘自英 同步器工厂检验员
 李红 同步器工厂检验员
 卢健生 齿轮二工厂补刀检验工
 王建玉 齿轮二工厂调整工
 焦小琴 齿轮二工厂电子束焊工
 海晓龙 齿轮二工厂装料工
 曾文树 齿轮二工厂清扫工
 李付刚 齿轮三工厂自动线上下料工
 夏方启 齿轮三工厂齿形机加工
 李化建 齿轮三工厂自动线上下料工
 罗宇祥 齿轮三工厂齿形机加工
 刘付勇 齿轮三工厂热处理工

★服务之星★

丰文凯 装备工程部机修工
 庄树彬 工艺试制部工艺工程师
 邹晓杰 工艺试制部工艺工程师
 郑春卫 装备工程部电工
 邹江洪 装备工程部电工
 张红燕 同步器工厂检验员
 尹旭洪 同步器工厂自动线上下料工
 厉长征 同步器工厂自动线上下料工
 金桂远 同步器工厂热处理工
 郑丽丽 齿轮二工厂统计员
 肖自龙 齿轮二工厂调整工
 马帅 齿轮二工厂调整工
 史红玲 齿轮二工厂精测工
 廖小莉 齿轮二工厂热处理工
 丁海燕 齿轮三工厂仓管员
 兰胜增 齿轮三工厂综合管理
 唐刘涛 齿轮三工厂调整工
 刘均松 齿轮三工厂现场管理
 刘自礼 齿轮三工厂调整工
 罗晓菊 齿轮三工厂检验员

★团队之星★

电气组
 热前产线 同步器工厂
 热后产线 齿轮二工厂
 生产保障团队 齿轮三工厂

精密机械公司

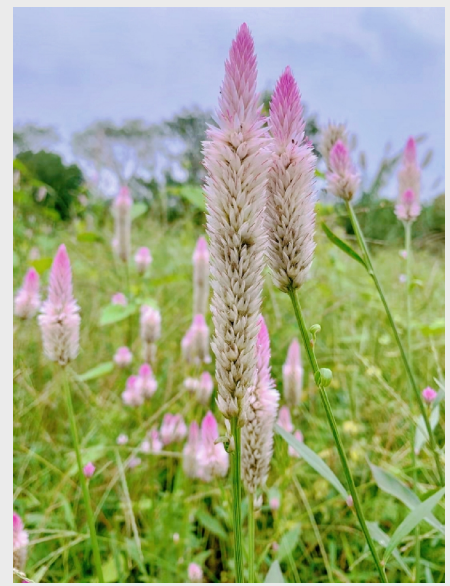
★服务之星★

杨和鸾 高端铸造公司粘模工

万里扬·艺术



《童趣》(绘画)
商变事业部重卡装配工厂 项燕家属董婷婷



《清新》(摄影)
商变事业部重卡质量部 张佳音



《猫头鹰》(绘画)
乘变事业部芜湖制造基地 付平利家属韩正宇



《余晖》(绘画)
精密机械公司 伊益合



《秋意》(摄影)
企业管理中心 伊惠娟

上善若水

□乘变事业部芜湖制造基地 恽玮

“水善利万物而不争，处众人之所恶，故几于道。”这是老子在《道德经》中的一句话，阐述了水的特性，并以此比喻人性中的一种至善境界。

“水善利万物而不争”。在自然界中，水是一种极其重要的物质，在地球上无处不见它的身影，水滋养着世间万物，使其蓬勃生长。然而，它却不争权夺势，不追求名利，默默地滋润着大地，这是一种无私奉献的精神。人性至善境界也应该如此，它不是出于自身的利益而行动，而是出于对他人的关爱和对他人尊重。

“处众人之所恶”表明水愿意处在低洼之地，愿意处在人们所不喜欢的地方。这是一种甘愿牺牲自我，愿意付出一切的品质。在人际关系中，这种品质尤为重要。我们常常希望得到他人的认可和尊重，但同时我们也应该愿意接受他人的批评和帮助。

“几于道”这句话提醒我们，人性中至善境界与道家的思想有着密切联系。道家主张自然、无为、慈悲等价值观，这些都是人类应该追求的理想状态。如果我们能够像水一样，具有这些品质，那么我们的人性就会达到一种至善的境界。

豆浆

□精密机械公司 伊丽艳

女儿经常会跟奶奶说想喝甜豆浆，托女儿的福，每天早上我也能喝上一大碗。比起早餐店袋装的豆浆，奶奶做的这碗豆浆滋味醇厚，和着细砂糖的清甜，让人喝起来更安心和暖心。

说起豆浆，总能想到小时候快要过年的时光。我的奶奶会称好大豆，进行挑选、清洗和浸泡，隔天再用石磨磨成带白沫的浆。这个磨好的浆会用来做成豆腐、豆干、油

豆腐，所以做豆腐的这一天，奶奶会忙上一整天。忙碌中的奶奶，在烧开豆浆的这一刻，总会喊我们带上茶缸杯子去盛豆浆。滚烫的豆浆里或放上糖或倒入酱油，随你喜欢，或甜或咸，味道都很香醇，放上一小会儿，上面就会结一层薄薄的豆腐皮。记得小时候也只有春节前才会做豆腐，所以这一天喝豆浆是雷打不动的事。如果我们都上学去了，奶奶会用茶缸杯子装满一杯放在炉膛里，一放学我

们就会跑去炉膛把豆浆取出来喝个精光。

现在做豆腐的活落在了妈妈的肩上，不同的是没有了旧时的石磨磨浆，但是自家种的大豆磨的豆浆仍是香气四溢，妈妈总会打个电话提醒回去喝豆浆。

婆婆为了增加大家营养，会在豆浆中放入核桃或其他坚果，豆浆的味道更加浓香，不变的是长辈们对我们的爱流淌在每一天的日常里。

针线里的回忆

□商变事业部轻卡装配工厂 方瑶

天气渐冷，暖冬的午后，阳光透过玻璃，洒在卧室的床边。我静静坐着，享受着美好的午后阳光。

这时，孩子的奶奶端坐过来。她拿出一盒针线，怀里揣着一件孩子背心，从抽屉里拿出一颗指甲盖大小的纽扣，戴上老花镜，开始比对与衣服颜色的线，找到线头，慢慢拉出一点，线头用嘴唇抿一下，集中注意力将线穿入针

头的洞，开始一针一线缝补起来……

回想起年幼时，我的外婆也会经常坐在木凳上给我们缝补衣服，外婆有个木质的柜子，经常弯下腰拿出针线盒，慢慢取出细长的银针，从盒子里找到颜色相近的线圈，把那个戒指般的银圈戴于中指，娴熟地把线穿进细小的针眼，开始缝补。银针立于指尖，穿梭在衣服的缺口边缘，一

针一线，那双专注的眼睛眨也不眨，注视着手中的进程。

我习惯坐在外婆旁边看着她，鬓角的白发失去了光泽，饱经沧桑的脸上写满了岁月的痕迹。刹那间，时间仿佛停止了，银针停下了匆匆的步伐，我凝视着这一切，忘乎所以。

岁月带走了很多往事，但也留给我永恒的记忆。

小白

□商变事业部重卡装配工厂 郭臣臣

也许不应该叫它小白，叫它老白更合适。它是一条上了年纪的老白狗，通体白色，没有一点瑕疵，我也是偶然认识它的。

那是我上班的第一天，骑自行车路过一个胡同路口，看到一条大白狗俯卧在门前。它体型中等，看着像田园犬，但又比普通的田园犬大上许多。胡同很窄，如若它此刻起身扑我，今天必定是要迟到的。心中略带怯意，我尽量减慢车速，让骑车的声响降到最低。不过当我从旁边经过时，它并没做出任何反应，仍是懒洋洋躺着。这是我

们的第一次见面。

之后每天上下班，我都会看见它的身影，不是在门口趴着，便是跟着一位老人在门口遛弯。遛弯时，老人喊一声“小白”，无论它跑得多远，都会屁颠屁颠地折返回来，因此我也知道了它叫小白。有一天下班，我看到小白趴在老人身边晒太阳，不由自主地停下来和老人闲谈起来。原来小白是一条流浪狗，七年前老人捡到它的时候还非常瘦小，带回家一直养到了现在，建立了深厚感情。经过老人同意，我摸了摸小白，它真的很温顺，一动不动，用乌黑

的眼珠子望着我，仿佛是相识许久的朋友。

走在路上，心有感慨，人生少时，寥寥数年，一条老狗，一位老人。它用一生相伴，来感谢他的喂养之恩。他细心照料，感谢它的陪伴之情。对于老人，也许早把它当成了自己的亲人。对于小白，老人便是它一生要拥护的主人。正如余华《活着》这本书中所述，最终陪伴富贵的唯剩那头老牛。

人间孤独，却有温度。